NOW CAPITAL
PACKAGING

BOPP METALIZADO TRATADO 1 CARA / TERMOSELLABLE POR UNA CARA

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Pelicula con apariencia metalizada
- Excelente barrera al oxigeno y vapor de agua
- Flexibilidad de uso
- Para imprimir en flexografía y rotograbado
- Excelente adherencia del aluminio
- Excelente fuerza de sello
- Excelente para empaque de botanas, galletas, snacks, etc.

APLICACIONES

PELICULA DE POLIPROPILENO BIORIENTADO METALIZADO DISEÑADA PARA PODER SER UTILIZADA EN PROCESOS DE CONVERSION, PRINCIPALMENTE PARA TODO TIPO DE EMPAQUES ALIMENTICIOS Y INDUSTRIALES.
CUMPLE CON REGULACIONES FDA PARA PODER ESTAR EN CONTACTO CON ALIMENTOS.

PROPIEDADES	UNIDADES	TOLERANCIA	VALORES					
ESPESOR	Micras	(+- 1 micra)	15	18	20	25	30	
PESO POR UNIDAD AREA	gr / m2	(+-10%)	13.6	16.3	18.1	22.6	27.2	
RENDIMIENTO	m2 / Kg.	(+-10%)	73.5	61.3	55.2	44.2	36.8	
TENSIÓN SUPERFICIAL	Dinas / cm	(MIN.)	38					

ÓPTICAS		
DENSIDAD OPTICA	%	2.2
BRILLO	Adim.	85

MECÁNICAS				
COEFICIENTE DE FRICCIÓN PELÍCULA/PELÍCULA PELÍCULA/METAL	ASTM D1894	Adim.	0.35 0.25	
TENSIÓN A LA ROTURA LONGITUDINAL TRANSVERSAL	ASTM D882	Kg / cm3	1200 2450	
ELONGACIÓN A LA ROTURA (PROM) LONGITUDINAL TRANSVERSAL	 (+-35%) (+-20%)	% 	 180 60	 190 70

TÉRMICAS Y BARRERA								
ENCOGIMIENTO (5min A 120° C) LONGITUDINAL TRANSVERSAL	ASTM D1204	%	4.0 2.0					
RESISTENCIA DE SELLO AL CALOR		gr/25mm	250					
RANGO DE SELLO	°C		110 - 135					
BARRERA VAPOR DE AGUA	gms / m2 / dia		0.4	0.4	0.4	0.4	0.38	
BARREA OXIGENO	cm3 / m3 / dia		98	98	98	98	92	

LA GARANTIA DE PERMANENCIA DE LAS PROPIEDADES DEL PRODUCTO VARIA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA DE ALMACENAJE. SE RECOMIENDA ALMACENAR EL PRODUCTO A TEMPERATURAS QUE NO EXCEDAN LOS 30 GRADOS C A LA SOMBRA Y CON HUMEDAD RELATIVA CERCANA A 60%. LOS DATOS INDICADOS DEBEN SER UTILIZADOS COMO VALORES GUIA .